

WIRÓWKI O POZIOMEJ OSI TYPU PEELER SERII EHL



EHL 16663 DRG

GLÓWNE CECHY WIRÓWEK SERII EHL



WYKONANIE

- Duża siła odśrodkowa.
- Zwiększona produktywność.
- Zoptymalizowana stabilność.
- Możliwość w pełni zautomatyzowanego cyklu.



DOSTĘPNOŚĆ

- Maksymalna kompaktowość.
- Możliwość instalacji na podłodze.
- Instalacja w pomieszczeniu clean room.
- Obudowa w pełni otwierana.



ŁATWOŚĆ CZYSZCZENIA

- Natychmiastowa i integralna kontrola wzrokowa, obudowa otwarta.
- Możliwość mycia kosza poprzez zalanie kosza.
- Łatwość w zamontowaniu i usuwaniu tkaniny filtracyjnej i siatki.

OGÓLNA BUDOWA WIRÓWEK SERII EHBL

Perforowany kosz

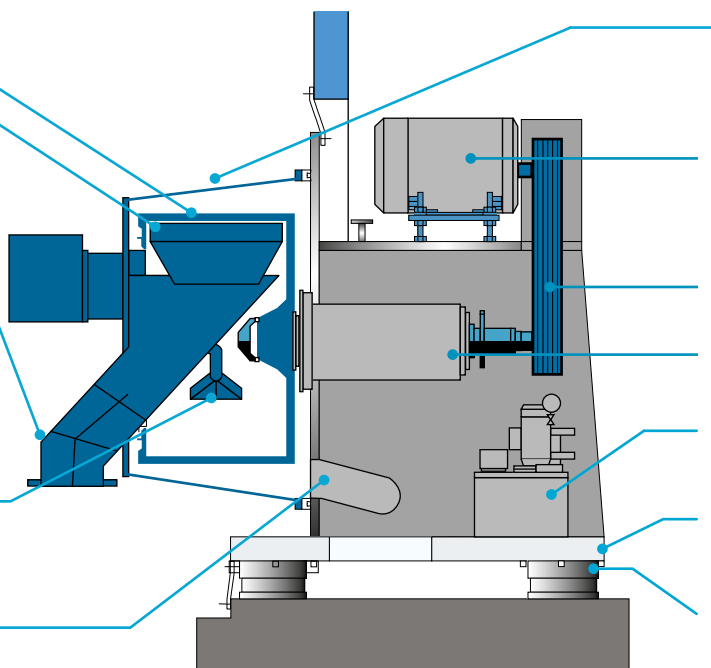
Zgarniak
Szeroki nóż zgarniający o pojedynczym ruchu

Nachylona rynna (rozładunek ciał stałych)
Poziomy przenośnik ślimakowy jako alternatywa:

- Za pomocą noża zgarniającego dwukierunkowego o ruchu posuwisto-zwrotnym (C) lub lemiesza zgarniającego jednokierunkowego.
- Za pomocą przenośnika ślimakowego lub or przez nachyloną rynnę.

Rura podająca
dla równomiernego rozprzodzenia roztworu na całej głębokości kosza.

Wylot cieczy
zlokalizowany w strefie technicznej dla wirówki zainstalowanej w czystym pokoju.



Obudowa w pełni otwierana z zaciskiem ręcznym lub hydraulicznym.

Silnik napędowy podłączony do falownika w celu możliwości zmiany prędkości.

Przekładnia pasowa

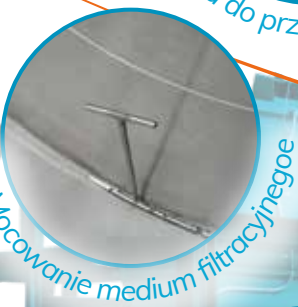
Obudowa łożyska

Agregat hydrauliczny

Zintegrowana płyta wewnętrzna

Izolatory wibracji

EHBL-DRG



WYPOSAŻENIE DODATKOWE I OPCJONALNE

- Rura do przemywania ciasta (z dyszami natryskowymi)¹
- Urządzenie do usuwania pozostałości produktu (blow-back principle)²
- Różne systemy mocowania mediów filtracyjnych³
 - System CIP (Cleaning In Place)⁴
- Detektor ciasta w celu optymalizacji napełnienia kosza (z lub bez kontaktu)⁵
- Materiały wykonania lub powłoki, różne materiały uszczelek
 - Czujnik poziomu wibracji 1 do 3-poziomowego
- Urządzenia elektryczne szczelne przeciwybuchowe zgodnie z ATEX w UE
 - Gazoszczelność dla pracy pod osłoną gazów inercyjnych
 - Konstrukcja wirówki zgodna z ATEX (dla UE) i cGMP
- Systemy kontroli gazów inercyjnych: kontrola ciśnienia, analiza zawartości tlenu, kontrola przepływu wlotowego gazów neutralnych
 - Syfon hydrauliczny lub odbiornik cieczy dla szczelności wylotu cieczy
- Kilka różnych możliwości dla systemów sterowania: od całkowicie ręcznego do w pełni automatycznego z panelem lokalnym HMI oraz możliwością podłączenia do sterowania zakładowego

GŁÓWNE ZALETY WIRÓWEK TYPU EHBL

Niska wilgotność końcowa spowodowana wysoką siłą odśrodkową: Projekt z osią poziomą pozwala na zwiększone prędkości obrotowe, a co za tym idzie zwiększony efekt siły G.

Zredukowana wymagana powierzchnia do posadowienia wirówki z powodu kompaktowej budowy i możliwości instalacji na poziomie ziemi.

W pełni otwieralna obudowa¹ (na pojedynczym lub podwójnym zawiasie) umożliwiającą pełen dostęp do całego obszaru powierzchni procesowej. Łatwość utrzymania czystości a także walidacji.

Rura rozładunkowa o dużym nachyleniu elektropolerowana dla rozładunku ciał stałych, łatwości mycia i walidacji³.



Możliwość instalacji w "clean room" "w ścianie" oddzielenie obszaru procesowego od strefy technicznej².

Możliwość mycia kosza poprzez zalanie. Polega na częściowym wypełnieniu obudowy cieczami myjącymi i obracaniu kosza na małej prędkości.

Podawanie zawiesiny zawiesiny wzdłuż całej długości kosza w celu uzyskania jednolitej grubości ciasta.

2. Instalacja w ścianie



1. W pełni otwieralna obudowa



3. Pochylona rura rozładunkowa



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WIRÓWEK SERII EHBL

Model EHBL	Kosz						
	Ø mm	Głębokość mm	Pojemność użyteczna L	Maksymalny załadunek kg	Powierzchnia filtracji m ²	Prędkość maksymalna obr/min	Siła G
EHBL 503	500	250	24	30	0.4	2600	1890
EHBL 633	630	315	40	50	0.63	2300	1860
EHBL 813	810	350	94	120	0.9	2000	1810
EHBL 1053	1050	610	220	275	2	1550	1410
EHBL 1153	1150	610	330	410	2.2	1400	1260
EHBL 1323	1320	720	440	550	3	1235	1130



SIEDZIBA

ROUSSELET ROBATEL
45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel.: +33 / (0) 4 75 69 22 11
Fax: +33 / (0) 4 75 67 69 80
E-mail: info@rousselet-robatel.com

UK

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel.: + 44 (0)1 423 530 093
Fax: + 44 (0)1 423 530 120
E-mail: devans@rousselet-robatel.com

POLSKA

Fiprocess Sp. z o.o.
ul. Rakowiecka 39/15
02-521 WARSZAWA
POLSKA
Tel.: +48 600 008 892
www.fiprocess.pl
E-mail: biuro@fiprocess.pl

USA

Robatel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel.: + 1 413 499 4818
Fax: + 1 413 499 5648
E-mail: sales@rousselet-robatel.us